

PALACKOZÁSI ÚTMUTATÓ

Az alábbi információ a Nomacorc lezárót használó ügyfelek tapasztalatainak összefoglalása és csupán ajánlásként szolgál. A világon használt eltérő palackozási technológiák miatt elképzelhető, hogy a Nomacorc lezárók használatakor az Ön gépén a beállításokat módosítani kell.

Kérjük, minden esetben végezzen palackozási tesztet, amennyiben a terméket első alkalommal használja. Az egyes típusok (Select Green (Bio), Classic Green, Smart+, és Light) eltérően viselkedhetnek, ezért termékváltás esetén a korábbi sikeres palackozási teszt vagy használat nem jelent garanciát a későbbi megfelelő palackozási eredményre.

További kérdések esetén kérjük forduljon a termék forgalmazójához vagy közvetlenül a gyártóhoz: Nomacorc SA (Belgium), tel: +32 (87) 63-88-20, email: info@nomacorc.be vagy kattintson ide: www.nomacorc.com

1. Tárolás

- Minden Nomacorc dugó 1000 db-os kiszerezésben, lezárt polietilén zsákban kerül forgalomba.
- A lezárókat a felhasználást megelőzően bontatlan csomagolásban, száraz, tiszta, szagmentes, jól szellőztetett helyen kell tárolni, tárolási hőmérséklet: 5 °C - 30 °C. A lezárókat a tárolása során ne tegye ki közvetlen napsugárzásnak. Kerülje a Nomacorc lezárók folyadékkal és natúrparafával történő érintkezését!
- A lezárókat tartalmazó zsákokat közvetlenül a dugózó berendezés dugóadagolójába történő beöntés előtt nyissa ki, így elkerülhető, hogy a lezárók idegen szagokkal és más szennyeződéssel érintkezzenek.
- A palackozás után megmaradt lezárókat bontott zsákban higiéniai okokból nem célszerű későbbi felhasználásra félretenni.
- A fenti tárolási körülmények betartása mellett a lezárók a gyártástól számított 12 hónapig felhasználhatók. Ha ezt követően szeretné a lezárókat felhasználni, kérjük keresse fel a forgalmazót (a felületi szilikon tesztelése és a kihúzóerő értékek ellenőrzése szükséges lehet).

2. Palack

- Ellenőrizze a palack beszállítójánál, hogy a vásárolt palackok megfelelnek-e az NF H 35-100 szabványnak („CETIE mouth finish” vagy „GPI norm” néven is ismert).
- 18,0 mm – 19,0 mm belső átmérő, a palack tetejétől 3 mm-re mérve,
- 18,5 mm – 20,0 mm belső átmérő, a palack tetejétől 15 mm-re mérve,
- 19,0 mm – 20,5 mm belső átmérő, a palack tetejétől 30 mm-re mérve,
- 19,0 mm – 21,0 mm belső átmérő, a palack tetejétől 45 mm-re mérve,
- A különböző gyártásokból (charge-ok) származó palackok azonosak kell, hogy legyenek, hogy a töltéskor keletkező problémákat megakadályozza.
- A palackszájnak és a palacknyaknak tökéletesen tiszta és száraz állapotban kell lennie. Ez különösen fontos az újra használt palackok esetében.
- Palackmosó/palacköblítő használata Nomacorc lezárók esetében lehetséges, de minden esetben palackozási tesztet kell végezni.

3. A töltendő bor hőmérséklete és töltési magassága

- A töltési szintnek meg kell felelnie a palack gyártója által megállapított töltési magasságnak és bor hőmérsékletnek, melyet általában a palack alján feltüntetnek. Ez általában 55 mm, 63 mm, vagy 70 mm 20 °C-on, a palack tetejétől mérve.

- **Fontos megjegyzés:** az ajánlott töltési szint mindig 20 °C-os borhőmérséklet vonatkozik. Amennyiben töltéskor a bor hőmérséklete 20 °C-nál alacsonyabb, úgy feltétlenül számításba kell venni a bor térfogat növekedését. A töltési magasságot ilyen esetben csökkenteni kell, a palack gyártójának javaslata alapján
- A Nomacorc lezárok használata is szobahőmérsékleten (20 °C-on) ajánlott.
- A használni kívánt Nomacorc dugó méretét (36, 37, 38, 42, 43, 44, vagy 47 mm) úgy célszerű megválasztani - a töltési magasság alapján -, hogy az egy minimum 17 mm-es légteret tegyen lehetővé 20 °C-os bor esetén.
- 1,5 l-es borospalack és 20 °C-os borhőmérséklet esetén 27-30 mm légteret kell biztosítani.
- Vegye figyelembe, hogy a lezáró, a palackba jutva kb. 2,0 mm-rel megnyúlik, a palack belső nyakátmérőjének egységessége függvényében.

4. Dugózó berendezés

- Nomacorc használatkor általában nem szükséges, hogy bármilyen különleges beállítást eszközöljön a dugózó gépén.
- Távolítsa el minden korábbi dugózásból származó szennyeződést (pl. parafa darabkák) a palackozó gép, dugóval érintkező részéről és tökéletesen tiszta állapotban kezdje meg a Nomacorc használatát.
- Kizárólag négy részből álló csúszó pofás dugózó gépet használjon. **A Nomacorc lezárok használata nem ajánlott ún. kézi dugózó esetén. Csakis minden palackozást megelőzően elvégzett próba esetén javasolható.**
- A dugózás megkezdése előtt és befejezése után ellenőrizze, hogy a szorítópofák tökéletes állapotban vannak. A szorítópofák esetlegesen megjelenő rendellenes élek károsíthatják a lezárokat és szivárgást okozhatnak.
- A szorítópofák melegítése nem szükséges.
- A palacknak és az ütőszegnek tökéletesen központosítva kell lennie és párhuzamosan kell futnia a lezáróval a szorítópofák között.
- A kompressziós átmérő 15,5 mm és 16 mm közé essen.
- Célszerű úgy beállítani a dugózó gépet, hogy a szorítópofák sebessége alacsony, az ütőszeg gyors legyen.
- A lezárot, a palack tetejétől mérve maximum 1,0 mm-rel célszerű benyomni
- A Nomacorc Select Green a legnagyobb átmérővel rendelkező termék, ezért nagyobb kompresszió beállításával (16 mm) használható (főleg alacsonyabb környezeti hőmérsékleten).

5. Légtérnyomás

- **Erősen ajánlott vákuummal működő dugózó gépet használni.**
- A vákuumszivattyút úgy kell beállítani, hogy 10 perccel a dugózási ciklus befejezése után a légtérben a nyomás -0,3 bar és +0,3 között legyen.
- Ügyeljen arra, hogy a vákuumszivattyú mérőműszere, talán nem az aktuális nyomásértéket mutatja a légtérben. A nyomást ezért célszerű a dugózás után rögtön megmérni a palackban az ún. afométerrel.

6. Palack tárolás

- Palackozás után a palackokat függőleges helyzetben is lehet tárolni vagy rögtön el is lehet fektetni.

Az útmutatóban foglaltak be nem tartásából adódó esetleges palackozási hibákért, károkért a forgalmazó felelősséget nem vállal!

Fenti ajánlást elolvastam, tudomásul vettem és a megfelelő palackozás érdekében figyelembe veszem.

.....
Dátum

.....
Név (cégnév); Aláírás